

MAINTENANCE INSTRUCTIONS

ΟΔΗΓΙΕΣ
ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ

elvia

STORAGE / FABRICATION / TRANSPORTATION
ΑΠΟΘΗΚΕΥΣΗ / ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ / ΜΕΤΑΦΟΡΑ

PROFILE

Aluminium is by nature non-corrosive. However, it is subject to incidental corrosion.

Therefore we suggest:

- _ Always store the profiles in a dry room.
- _ Avoid any contact with steel by protecting with wood or plastic.
- _ Store profiles only horizontally and in such a way to minimize the possibility of scratching or damaging while removing them. Ensure that the profiles are sufficiently supported lengthwise, in order to avoid deformation during the storage.
- _ Store the profiles packed (i.e. with chemically neutral paper or plastic foil).
- _ Remove the packing only before use.
- _ Make sure the processing area (table etc.) is clean before removing the profiles from the storage.
- _ Avoid using the same equipment for cutting, drilling and milling aluminium profiles and steel. Necessary equipment which came into contact with steel requires cleaning before processing aluminium profiles.

ALUMINIUM CONSTRUCTIONS

- _ Finished aluminium constructions should be piled vertically. The packaging process should be done carefully and ensure the safe storage and transport of the final product.
- _ The constructions are preferably transported by a lorry. It is of great importance to secure the finished goods properly (fastening, protective foil etc).
- _ At the building, the protective foil can protect the profiles from potential damages when other construction works will follow.
- _ However, when those works are completed, the protective foil should be removed. In any case, the foil can remain on the profile.

ΠΡΟΦΙΛ

Το αλουμίνιο δε διαβρώνεται, παρά μόνο συμπτωματικά.

Ως εκ τούτου προτείνουμε:

- _ Τα προφίλ πρέπει να αποθηκεύονται σε χώρο ξηρό, χωρίς υγρασία.
- _ Να αποφεύγεται η επαφή με χάλυβα, προστατεύοντας την επιφάνεια με ξύλο ή πλαστικό. Υπό συνθήκες υγρασίας, σκουριά και ρινίσματα χάλυβα μπορούν να προκαλέσουν επιφανειακή φθορά.
- _ Τα προφίλ πρέπει να αποθηκεύονται μόνο οριζοντίως με τρόπο που να ελαχιστοποιεί την πιθανότητα γρατσουνίσματος ή φθοράς κατά την μετακίνησή τους. Επίσης, τα προφίλ πρέπει να στηρίζονται σωστά και επαρκώς κατά μήκος, προκειμένου να αποφευχθεί η παραμόρφωσή τους.
- _ Τα προφίλ πρέπει να αποθηκεύονται πάντα συσκευασμένα (π.χ. με ειδικό χημικά ουδέτερο χαρτί ή πλαστικό foil).
- _ Η συσκευασία των προφίλ πρέπει να αφαιρείται μόνο πριν από τη χρήση.
- _ Ο χώρος κατασκευής / κατεργασίας κουφωμάτων πρέπει να είναι καθαρός πριν μετακινηθούν τα προφίλ εκεί.
- _ Πρέπει να αποφεύγεται η χρήση των εργαλείων κατεργασίας που ήρθαν σε επαφή με χάλυβα. Σε περίπτωση που κάτι τέτοιο είναι αναπόφευκτο, τα εργαλεία πρέπει να καθαρίζονται, πριν τη χρήση τους σε προφίλ αλουμινίου.

ΕΤΟΙΜΕΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΕΣ

- _ Τα έτοιμα κουφώματα πρέπει να αποθηκεύονται κάθετα με το κάτω μέρος του κουφώματος στην έδραση.
- _ Η συσκευασία πρέπει να είναι επιμελής και ασφαλής. Συνιστάται η χρήση χάρτινων γωνιών.
- _ Προτιμάται η μεταφορά των κουφωμάτων με μικρό φορτηγό. Πολύ σημαντική είναι η σωστή ασφάλιση των κουφωμάτων επάνω στο μεταφορικό μέσο.
- _ Στην οικοδομή, το φιλμ προστασίας μπορεί να προστατεύσει την επιφάνεια του προφίλ από ζημιές που δύναται να προκληθούν από περαιτέρω οικοδομικές εργασίες εφόσον υπάρχουν (π.χ. ασβέστης, τσιμέντο κλπ). Με την ολοκλήρωση όμως των εργασιών αυτών, το φιλμ προστασίας πρέπει να αφαιρεθεί. Σημειώνεται ότι η μέγιστη περίοδος παραμονής του φιλμ προστασίας στην επιφάνεια του προφίλ είναι 5 μήνες.

INSTRUCTIONS FOR BUILDING'S NATURAL VENTILATION ΟΔΗΓΙΕΣ ΓΙΑ ΦΥΣΙΚΟ ΑΕΡΙΣΜΟ ΚΤΙΡΙΟΥ

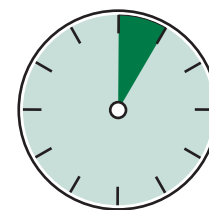
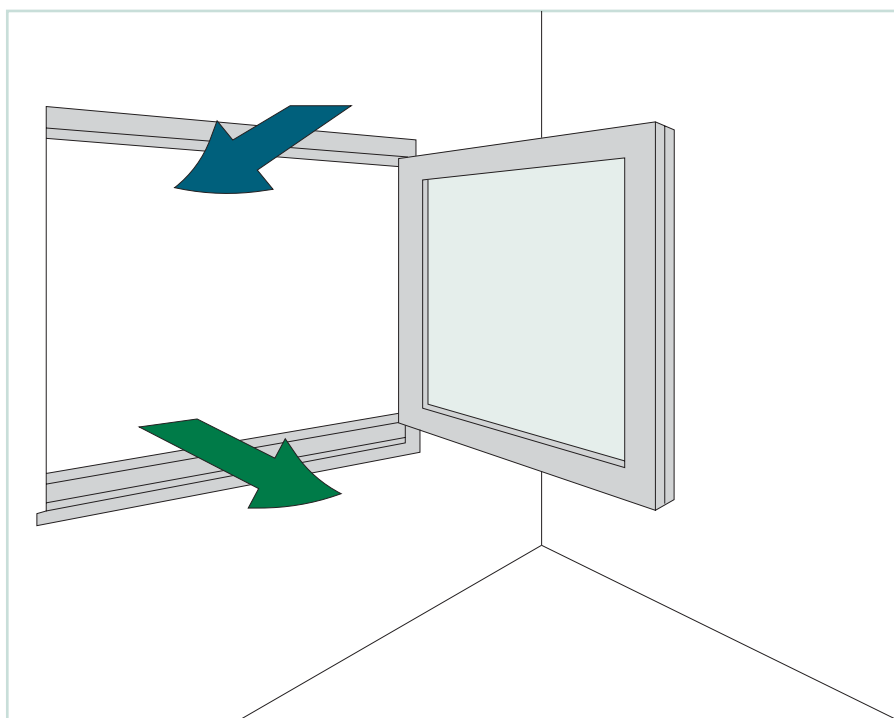
Natural ventilation of buildings is a necessary process due to many sources of humidity such as water vapor in kitchen (cooking) and bathroom (shower), indoor plants, human breathing etc.

Under certain conditions, the humidity can cause liquefaction on the window surface.

This moisture can create stains, mold and damp the walls.

Ο φυσικός αερισμός του κτιρίου είναι μια απαραίτητη διαδικασία λόγω των πολλών πηγών υγρασίας που παρατηρούνται όπως υδρατμοί στην κουζίνα (μαγείρεμα) και το μπάνιο, εσωτερικά φυτά, ανθρώπινη αναπνοή κτλ.

Υπό συγκεκριμένες συνθήκες, η υγρασία μπορεί να προκαλέσει υγροποίηση στην επιφάνεια του παραθύρου, που δύναται να οδηγήσει στη δημιουργία λεκέδων, μούχλας, φούσκωμα του σοβά κτλ. στην τοιχοποιία, όταν γίνεται κατ' επανάληψη.



It is thus necessary that the user keeps the windows widely open for 5'.

This procedure should be repeated during the day according to the usage of the living space.

This way, fresh air circulation is realized and the level of humidity inside the living space comes back to normal.

Για αυτόν το λόγο, είναι απαραίτητο ο χρήστης να κρατά το παράθυρο πλήρως ανοιχτό για 5' λεπτά.

Η διαδικασία αυτή θα πρέπει να επαναλαμβάνεται κατά τη διάρκεια της ημέρας ανάλογα με τη χρήση του χώρου.

Με αυτόν τον τρόπο, επιτυγχάνεται η ανανέωση του αέρα και το επίπεδο υγρασίας μέσα στο χώρο επανέρχεται στα 4 φυσιολογικά επίπεδα.



Tip

Opening the window widely provokes instant ventilation shock, which has less effect on the heat loss in the room.

Ανοίγοντας το παράθυρο πλήρως, προκαλείται ένα ακαριαίο σοκ αερισμού, με τη μικρότερη δυνατή επίδραση στην απώλεια θερμότητας του δωματίου.

CLEANING AND MAINTENANCE INSTRUCTIONS
ΟΔΗΓΙΕΣ ΚΑΘΑΡΙΣΜΟΥ ΚΑΙ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ



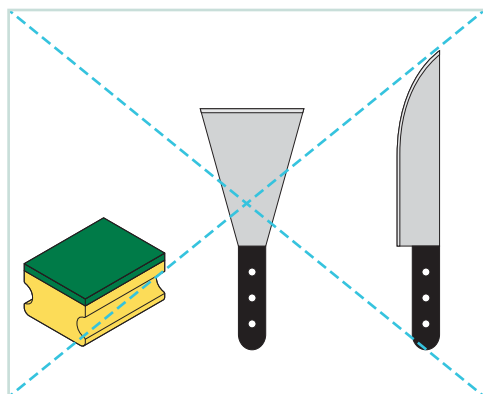
ORDINARY CLEANING - ΣΥΝΗΘΕΣ ΚΑΘΑΡΙΣΜΑ

Clean regularly your windows, in order to preserve their good appearance.
For the ordinary cleaning use only:

- _ Soft moist cloth
- _ Luke warm water
- _ A soft detergent (if necessary)
- _ Wash out with water carefully

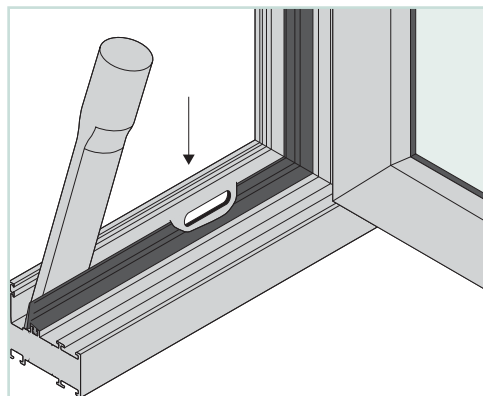
Καθαρίζετε τακτικά τα παράθυρα, ώστε να διατηρείται η καλή τους εμφάνιση.
Από τα συνηθισμένα καθαριστικά χρησιμοποιείτε μόνο:

- _ Απαλό υγρό πανί
- _ Χλιαρό νερό
- _ Ένα απαλό απορρυπαντικό, εφόσον απαιτείται (pH 6-8)
- _ Προσεκτικό ξέπλυμα με νερό



SPECIAL TIPS - ΕΙΔΙΚΕΣ ΣΥΜΒΟΥΛΕΣ

- _ Never use for cleaning hard materials that can harm the aluminium surface, like: metal scrapers, steel wool, the scouring side of household sponges etc.
- _ Building materials like cement, lime should be removed immediately from the profile surface with great care (only plastic or wooden spatula).
- _ Silicone remainders should be removed with cotton and blue alcohol.
- _ Ποτέ μη χρησιμοποιείτε για τον καθαρισμό σκληρά υλικά που μπορούν να φθείρουν την επιφάνεια του αλουμινίου όπως: μεταλλικές ξύστρες | μεταλλικό σύρμα καθαρισμού | τη σκληρή πλευρά τριψίματος των σφουγγαριών για τα πιάτα κ.ά.
- _ Κατασκευαστικά υλικά όπως τσιμέντο, ασβέστης θα πρέπει να απομακρύνονται άμεσα από το προφίλ με αρκετή προσοχή (μόνο πλαστική ή ξύλινη σπάτουλα).
- _ Απομεινάρια σιλικόνης πρέπει να αφαιρούνται με βαμβάκι και μπλε οινόπνευμα.



DRAINAGE SLOT CLEANING - ΚΑΘΑΡΙΣΜΟΣ ΑΠΟΡΡΟΩΝ

The drainage slots are oriented to take out of the construction the rain water and they should be cleaned periodically with a vacuum cleaner, so as not to be blocked.

Οι οπές απορροών έχουν την χρησιμότητα να αφαιρούν το νερό της βροχής από την κατασκευή και πρέπει να καθαρίζονται τακτικά με το στενό στόμιο της ηλεκτρικής σκούπας, ώστε να μην φράζουν.



It is not allowed to clean the window with a garden hose.

Η χρήση λάστιχου ποτίσματος για τον καθαρισμό των κουφωμάτων δεν επιτρέπεται, καθώς η πίεση και η ποσότητα του νερού που αποδεσμεύεται είναι μεγάλη, με αποτέλεσμα το νερό να μη βγαίνει από τις οπές απορροής και να εγκλωβίζεται μέσα στο κούφωμα.

IN ELVIAL QUALITY DOES MATTER. THIS IS WHY:

- _ We exclusively produce all of our profiles at the state-of-the-art robotic industrial complex in Kilkis, Greece.
- _ We build strategic partnerships with the most recognized suppliers worldwide. Our strategic supplier for aluminium billets is DUBAL, providing us with the very highest quality in aluminium.
- _ We apply Total Quality Management (TQM), ensuring the quality of the product in all stages:
Die Construction | Extrusion | Painting | CNC | Packing.
- _ We produce under the strictest standards.
The tolerances are conforming to the European Standard EN 12020 part 2.
- _ We are certified according to:
 - EN 15088:2005, we apply permantly CE in all our production stages.
 - Qualicoat & Sea Side Class, ensuring highest painting quality.
 - ISO 14001:2015, for the Environmental Management.
 - ISO 18001:2007, for the Health & Safety Management.
 - ISO 9001:2015
- _ In cooperation with Ift Rosenheim, Elvial Architectural systems are exclusively tested and certified in the new and fully modernized testing field that located in our facilities

In order to ensure the highest quality of the final product, it is necessary the fabricator to respect the minimum quality requirements when storing, fabricating, assembling and fitting elements.

Special attention should be paid to issues of critical importance such as drainage, anticorrosion protection etc.

ΣΤΗΝ ELVIAL Η ΠΟΙΟΤΗΤΑ ΠΡΟ΄ΕΧΕΙ. ΓΙΑ ΑΥΤΟ:

- _ Παράγουμε όλα τα προφίλ ELVIAL αποκλειστικά και μόνο στο προηγμένο ρομποτικό βιομηχανικό συγκρότημά μας στο Κιλκίς.
- _ Χτίζουμε στρατηγικές συνεργασίες με τους πιο καταξιωμένους προμηθευτές παγκοσμίως.
Στρατηγικός προμηθευτής της ELVIAL στις μπιγιέτες αλουμινίου είναι η DUBAL, γνωστή για την υψηλότετων προδιαγραφών ποιότητα στο αλουμίνιο.
- _ Εφαρμόζουμε Σύστημα Ολικής Ποιότητας, διασφαλίζοντας την ποιότητα των προϊόντων μας σε όλα τα στάδια:
Κατασκευή Μήτρας | Διέλαση | Βαφή | CNC | Συσκευασία.
- _ Παράγουμε με τα αυστηρότερα κριτήρια και εφαρμόζουμε το πρότυπο EN 12020 part 2.
- _ Είμαστε πιστοποιημένοι κατά:
 - EN 15088:2005, εφαρμόζουμε μόνιμα το CE σε όλα τα παραγωγικά στάδια
 - Qualicoat & Sea Side Class, διασφαλίζοντας υψηλή ποιότητα βαφής ακόμη και σε παραθαλάσσιες περιοχές
 - ISO 14001:2015, για την Περιβαλλοντική Διαχείριση
 - ISO 18001:2007, για την Υγιεινή & Ασφάλεια
 - ISO 9001:2015
- _ Σε άμεση συνεργασία με το Ift Rosenheim πιστοποιούμε τα Αρχιτεκτονικά Συστήματα ELVIAL στο νέο και πλήρως εκσυγχρονισμένο πεδίο δοκιμών που βρίσκεται στις εγκαταστάσεις μας.

Για τη διασφάλιση της υψηλής ποιότητας του τελικού προϊόντος, είναι απαραίτητο ο κατασκευαστής κουφωμάτων να τηρεί τις ελάχιστες προδιαγραφές ποιότητας κατά την αποθήκευση, κατεργασία, κατασκευή και τοποθέτηση του τελικού προϊόντος.

Ιδιαίτερη προσοχή πρέπει να δίδεται σε λεπτομέρειες κατασκευαστικές, καθοριστικής όμως σημασίας για την ποιότητα του τελικού κουφώματος, όπως π.χ. οι απορροές.

WHY ALUMINIUM
ΓΙΑΤΙ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟ

+ LIFE TIME PERFORMANCE

Aluminium is a material with excellent physical and resistant and totally unaffected by UV rays.

Thus, it maintains its initial features and shape, ensuring optimum operation performance in the long run.

+ FIRE SAFETY

‘Does aluminium burn?’

The answer of course is ‘No’.

The aluminium does not burn. It can only melt when the temperature exceeds its melting point, which is 660°C.

This is why it is classified as a non-combustible construction material (European Fire Class A1).

+ NO RELEASE OF DANGEROUS SUBSTANCES

Several studies have proved that aluminium building products do not present a hazard to occupants or the surrounding environment.

On both sides, today’s studies prove that the alloys used, their surface treatments (either coating or anodizing) and the materials used are all neutral.

Aluminium building products have no negative impact, either on indoor air quality or on soil, surface and groundwater.

+ HUNDREDS OF SURFACE FINISHES

Aluminium can be anodized or painted in any color.

What’s more, there is the option for different color on the inner and outer surface of the profile at any optical effect, meeting a designer’s decorative needs at its best.

Such processes also serve to enhance the material’s durability and corrosion resistance, as well as, providing an easy-to-clean surface.

+ NO MAINTENANCE

Aluminium Windows and Doors require only a minimum level of maintenance.

As a result, durability in performance and high aesthetics are ensured with minimum effort and cost.

+ RECYCLING

Aluminium is a 100% recyclable material, maintaining all its initial features. The recycling process can be repeated for unlimited times, minimizing its environmental footprint.

(Source: EAA, Sustainability of Aluminium in Buildings)

+ ΔΙΑ ΒΙΟΥ ΑΠΟΔΟΣΗ

Το αλουμίνιο είναι ένα υλικό με εξαιρετικές φυσικές και μηχανικές ιδιότητες, ελαφρύ αλλά ισχυρό, με υψηλή αντίσταση στη διάβρωση και απόλυτα ανεπηρέαστο από τις ακτίνες UV.

Επιπλέον, διατηρεί τα αρχικά του χαρακτηριστικά και σχήμα, εξασφαλίζοντας τη βέλτιστη λειτουργικότητα σε βάθος χρόνου.

+ ΑΝΤΟΧΗ ΣΤΗ ΦΩΤΙΑ

Το αλουμίνιο δεν καίγεται.

Για το λόγο αυτό, έχει κατηγοριοποιηθεί ως μη εύφλεκτο κατασκευαστικό υλικό (European Fire Class A1).

Το αλουμίνιο λιώνει όταν η θερμοκρασία υπερβεί το σημείο τήξης, που είναι 660°C, χωρίς ωστόσο να απελευθερώνει επιβλαβή αέρια.

+ ΜΗΔΕΝΙΚΗ ΑΠΕΛΕΥΘΕΡΩΣΗ ΕΠΙΚΙΝΔΥΝΩΝ ΟΥΣΙΩΝ

Πολλές μελέτες έδειξαν ότι τα δομικά προϊόντα αλουμινίου δεν παρουσιάζουν κίνδυνο για τους χρήστες ή το περιβάλλον.

Τα κράματα που χρησιμοποιούνται και οι κατεργασίες των επιφανειών τους (ηλεκτροστατική βαφή ή ανοδίωση) είναι όλα ουδέτερα για τον άνθρωπο και το περιβάλλον.

Τα δομικά προϊόντα από αλουμίνιο δεν έχουν κάποια αρνητική επίδραση, είτε στην ποιότητα του εσωτερικού αέρα, είτε στο έδαφος, την επιφάνεια ή τα υπόγεια ύδατα.

+ ΠΛΗΘΟΡΑ ΧΡΩΜΑΤΙΚΩΝ ΕΠΙΛΟΓΩΝ

Το αλουμίνιο μπορεί να ανοδιωθεί ή να βαφεί ηλεκτροστατικά σε οποιοδήποτε χρώμα.

Επιπλέον, υπάρχει η επιλογή για διαφορετικό χρώμα της εσωτερικής και εξωτερικής επιφάνειας του προφίλ, ικανοποιώντας με τον καλύτερο δυνατό τρόπο τις αρχιτεκτονικές απαιτήσεις ενός έργου.

Επιπρόσθετα, οι ανωτέρω επιφανειακές επεξεργασίες ενισχύουν την αντοχή του υλικού και την αντίστασή του κατά της διάβρωσης, ενώ καθιστούν εύκολο τον καθαρισμό των επιφανειών.

+ ΕΛΑΧΙΣΤΗ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ

Οι πόρτες και τα παράθυρα από αλουμίνιο απαιτούν ελάχιστη συντήρηση.

Ως αποτέλεσμα, η άριστη λειτουργικότητα και η υψηλή αισθητική εξασφαλίζονται με ελάχιστο κόπο και κόστος για μια ζωή.

+ ΑΝΑΚΥΚΛΩΣΗ

Το αλουμίνιο είναι ένα 100% ανακυκλώσιμο υλικό, διατηρώντας τα αρχικά του χαρακτηριστικά και μετά τη διαδικασία ανακύκλωσης. Η διαδικασία ανακύκλωσης του αλουμινίου μπορεί να επαναληφθεί απεριόριστες φορές, ελαχιστοποιώντας έτσι το περιβαλλοντικό του αποτύπωμα.

(Πηγή: EAA, Sustainability of Aluminium in Buildings)

ALUMINIUM IN CONTACT WITH OTHER MATERIALS ΤΟ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟ ΣΕ ΕΠΑΦΗ ΜΕ ΆΛΛΑ ΥΛΙΚΑ

1. METALS

Galvanic corrosion (electrolytic corrosion) appears when two metals with different electronegativity come into direct contact in the presence of an electrolyte such as moisture (humidity), salt water or polluted industrial air. In the case of aluminium and steel (screws and profile), the uncoated steel begins to oxidize which will cause corrosion on the aluminium profile that is more electronegative.

To avoid galvanic corrosion it is recommended to use stainless (chromium coated, Cr) or galvanized (zinc coated, Zn) steel.

Furthermore, corrosion is prevented by placing an insulating barrier between the two metals.

Copper and lead (and their alloys) are quite harmful to aluminium and should be insulated properly.

2. TIMBER

Timber generally has no harmful effect on aluminium when in direct contact.

Exceptions are timber species such as oak and walnut which produce acids capable of damaging the aluminium's surface.

This often happens in conditions with high humidity or if the timber is not dry enough.

The use of bituminous coating as an insulating barrier has proved effective.

Timber treatments against humidity and insects should not contain substances like copper salts, mercury salts or fluoride compounds which are aggressive to aluminium.

3. LIME AND CEMENT

Lime and cement are able to react even with anodized aluminium.

The reaction leads to the formation of superficial white spots on aluminium and the phenomenon aggravates in humid conditions.

Therefore, the recommended protective film by ELVIAL should only be removed when lime or cement is no more in use nearby.

4. OTHER MATERIALS

Generally plastics, EPDM (gaskets) and putty (on a lime and linseed oil basis) do not harm aluminium.

The same applies to synthetic materials containing chlorine like PVC. However, synthetic materials need to be of good quality and contact of chlorine and aluminium should be avoided.

Silicon and silicon gaskets are applicable as long as they do not contain chlorine or acid.

1. ΜΕΤΑΛΛΑ

Η γαλβανική διάβρωση (διάβρωση επαφής) εμφανίζεται όταν δυο μέταλλα έχουν διαφορετική ηλεκτροαρνητικότητα και άμεση επαφή παρουσία ενός ηλεκτρολύτη όπως η υγρασία, το αλατόνερο ή η βιομηχανική ατμοσφαιρική ρύπανση.

Στην περίπτωση του αλουμινίου και του χάλυβα (προφίλ και βίδες), ο χάλυβας χωρίς επικάλυψη οξειδώνεται και στη συνέχεια προκαλεί διάβρωση στο αλουμίνιο που είναι πιο ηλεκτροαρνητικό μέταλλο.

Για να αποφευχθεί η διάβρωση επαφής συνιστάται η χρήση ανοξειδωτού (επικάλυψη χρωμίου, Cr) ή γαλβανιζέ (επικάλυψη ψευδαργύρου, Zn) χάλυβα.

Επίσης, η διάβρωση αποτρέπεται με την τοποθέτηση διαχωριστικού στρώματος.

Ο χαλκός και ο μόλυβδος (και τα κράματα τους) είναι επιζήμια για το αλουμίνιο και απαιτείται κατάλληλος διαχωρισμός των υλικών αυτών.

2. ΞΥΛΟ

Το ξύλο δεν έχει επιβλαβείς επιπτώσεις όταν αυτό είναι σε επαφή με το αλουμίνιο.

Εξαιρέση αποτελούν τα είδη ξυλείας όπως η δρύς και η καρυδιά που παράγουν οξέα τα οποία είναι σε θέση να προκαλέσουν φθορά στο προφίλ αλουμινίου.

Το αλουμίνιο μπορεί να προσβληθεί από την επαφή με το ξύλο όταν το περιβάλλον έχει αυξημένη υγρασία ή όταν το ξύλο δεν είναι αρκετά στεγνό.

Η χρήση ασφαλτούχου χρώματος ως μονωτικό υλικό έχει αποδειχτεί αποτελεσματική.

Κατεργασίες ξύλου για την αποφυγή υγρασίας και εντόμων δεν επιτρέπεται να περιέχουν ουσίες όπως το στεατικό χαλκό, τα άλατα υδραργύρου και φθοριούχες ενώσεις οι οποίες είναι επιβαρυντικές στο αλουμίνιο.

3. ΑΣΒΕΣΤΗΣ ΚΑΙ ΤΣΙΜΕΝΤΟ

Ο ασβέστης και το τσιμέντο είναι σε θέση να αντιδράσουν ακόμη και με ανοδιωμένο αλουμίνιο.

Η αντίδραση οδηγεί στην δημιουργία λευκών κηλίδων στην επιφάνεια του αλουμινίου και επιδεινώνεται σε περιβάλλον με αυξημένη υγρασία.

Ως εκ τούτου, συνιστάται το προστατευτικό φιλμ της ELVIAL να αφαιρείται μόνο όταν δεν εκτελούνται πλέον εργασίες με ασβέστη και τσιμέντο στο κοντινό περιβάλλον.

4. ΆΛΛΑ ΥΛΙΚΑ

Γενικά το πλαστικό, το EPDM (ελαστικά) και ο στόκος (με βάση τον ασβέστη και το λινέλαιο) δεν βλάπτουν το αλουμίνιο.

Το ίδιο ισχύει και για τα συνθετικά υλικά που περιέχουν χλώριο όπως το PVC.

Ωστόσο, τα συνθετικά υλικά πρέπει να είναι άριστης ποιότητας και η επαφή του χλωρίου με αλουμίνιο πρέπει να αποφευχθεί.

ALLOY AND INSULATION ΚΡΑΜΑ ΚΑΙ ΜΟΝΩΣΗ

1. ALLOY

Aluminium has the great advantage, compared to other metals that it is able of being extruded into complex shapes with accurate tolerances.

It is also often preferable because of its stability, corrosion resistance and light weight.

At 2.7 g/cm³, aluminium is 66% lighter than steel and less prone to brittle fractures.

Unnecessary welded connections, and its capability to be processed with high cutting speeds result in reduced fabrication time.

ELVIAL aluminium profiles are extruded with AlMgSi0.5 (EN AW 6060) alloy, according to European standards EN 573 part 3 and 4.

The mechanical properties comply with the Standard EN 755 part 2-F22, with modulus of elasticity equal to 70Kn/mm²

2. INSULATION

Two types of products are used for the thermal break of ELVIAL aluminium profiles.

- 1_ Double polyamide strips, reinforced with glass fibres (25%) that connect the inner and outer aluminium profile, creating the thermal break.

PROPERTIES:

- Temperature Resistance: ≤ 230 °C
- Thermal Conductivity Coefficient λ= 0,30 W/mK

- 2_ ELVIAL I² Technology' Foam, which is applied in the profile's polyamide chamber, creating an EXTRA insulation zone.

With ELVIAL I² Technology, the system's energy performance is improved up to 38%.

- Certified Thermal Conductivity Coefficient λ= 0.023 W/mK

1. ΚΡΑΜΑ

Το αλουμίνιο, σε σύγκριση με τα υπόλοιπα μέταλλα, είναι πλούσιο σε πλεονεκτήματα.

Μπορεί να διελασθεί σε σύνθετες μορφές με ανοχές ακριβείας.

Είναι σταθερό, ανθεκτικό στη διάβρωση και ελαφρύ.

Με 2,7 gr/cm³, το αλουμίνιο είναι 66% πιο ελαφρύ από το χάλυβα και πιο ανθεκτικό σε ψαθυρή θραύση.

Οι συγκολλητές συνδέσεις που δεν είναι απαραίτητες και η ικανότητα να κατεργάζεται σε υψηλές ταχύτητες κοπής συμβάλλουν στη μείωση των χρόνων κατασκευής.

Η ELVIAL στη διέλαση προφίλ αλουμινίου για αρχιτεκτονικά συστήματα, χρησιμοποιεί το κράμα AlMgSi0.5 (EN AW 6060), σύμφωνα με το Ευρωπαϊκό Πρότυπο EN 573 τμήμα 3 και 4.

Οι μηχανικές ιδιότητες είναι βάσει του Προτύπου EN 755 τμήμα 2-F22, με μέτρο ελαστικότητας 70Kn/mm².

Οι ανοχές πληρούν αυστηρά το πρότυπο EN 12020 τμήμα 2.

2. ΜΟΝΩΣΗ

Δύο τύποι προϊόντων χρησιμοποιούνται για τη μόνωση των προφίλ αλουμινίου:

- 1_ Βέργες Πολυαμιδίου, ενισχυμένες με ίνες γυαλιού (25%) οι οποίες ενώνουν το εσωτερικό και το εξωτερικό προφίλ αλουμινίου δημιουργώντας θερμοδιακοπή.

ΙΔΙΟΤΗΤΕΣ:

- Αντοχή σε θερμοκρασία: ≤ 230 °C
- Συντελεστής Θερμικής Αγωγιμότητας λ = 0,30 W/mK

- 2_ Η Τεχνολογία αφρού ELVIAL I², εφαρμόζεται στο μεσαίο θερμομονωτικό θάλαμο των προφίλ, δημιουργώντας μια ΕΞΤΡΑ θερμομονωτική ζώνη.

Με την Τεχνολογία ELVIAL I², η ενεργειακή απόδοση του συστήματος βελτιώνεται έως και 38%.

- Πιστοποιημένος συντελεστής θερμικής αγωγιμότητας: λ = 0,023 W/mK

PAINTING
ΒΑΦΗ

1. GENERAL

- _ The powder coating of the profiles takes place in the state-of-the-art vertical coating facility of ELVIAL, applying Chrome Free Technology.
- _ The painting process is carried out according to Qualicoat and Sea Side Class specifications. The latter concerns profile coating resistibility near the coast, in an industrial area or in a very aggressive atmosphere (i.e. swimming pools etc).
- _ Coating average thickness is approximately 90µm and is TGIC Free (non-hazardous substances).
The minimum average value should be 60 micrometers.
There are no requirements as to maximum thickness.

2. CONTROL LOOK

ELVIAL has a well equipped laboratory for the frequent quality control of the chemical pretreatment and painting.

Here below, some basic instructions for visual control are presented:

The paint coating should cover well all the direct visible surfaces of the profile.

When a batch is checked, the assessment distance to be applied according to Qualicoat standard is:

- _ For outside applications, 5 meters distance.
- _ For inside applications, 3 meters distance.

A visual control of a batch should ensure that no disturbing defects are visible at the assessment distance.

On indirect visible surfaces the paint should be applied in such a way that the metal is no longer visible.

1. ΓΕΝΙΚΑ

- _ Η βαφή των προφίλ γίνεται στο πρότυπο κάθετο βαφείο της ELVIAL τεχνολογίας CFT (Χωρίς χρώμιο).
- _ Η διαδικασία βαφής πληρεί σε μόνιμη βάση τις προδιαγραφές Qualicoat και Sea Side Class, προσδίδοντας αυξημένη αντοχή στη βαφή στις παραθαλάσσιες περιοχές, σε βιομηχανικές ζώνες και σε περιβάλλον με ιδιαίτερες συνθήκες (π.χ. κλειστές πισίνες κλπ).
- _ Το πάχος της βαφής κυμαίνεται κατά μέσο όρο στα 90 μικρά (µm). Βάσει προτύπου, το ελάχιστο μέσο πάχος βαφής πρέπει να είναι 60 μικρά (µm), ενώ δεν υπάρχει κάποια απαίτηση ως προς το μέγιστο πάχος βαφής.

2. ΟΠΤΙΚΟΣ ΕΛΕΓΧΟΣ

Η ELVIAL διαθέτει πλήρως επανδρωμένο εργαστήριο για τον τακτικό έλεγχο τόσο της χημικής προεπεξεργασίας όσο και της ποιότητας βαφής.

Ακολούθως, παρουσιάζονται κάποιες βασικές αρχές οπτικού ελέγχου της βαφής:

Η βαφή θα πρέπει να καλύπτει καλά τις φαίνουσες επιφάνειες του προφίλ.

Όταν ελέγχεται μια παρτίδα, η απόσταση ελέγχου, όπως ορίζεται στο πρότυπο Qualicoat, πρέπει να είναι:

- _ Για εξωτερικές εφαρμογές, στα 5 μέτρα.
- _ Για εσωτερικές εφαρμογές, στα 3 μέτρα.

Ο οπτικός έλεγχος μιας παρτίδας πρέπει να πραγματοποιείται από την ορισμένη απόσταση ελέγχου και να διασφαλίζει ότι δεν είναι ευδιάκριτα ελαττώματα που ενοχλούν.

A INDUSTRIAL PARK OF AG. PANTELEIMONAS
KILKIS, P.C: 61100, GREECE, P.O.BOX 79
T + 30 23410 39500
F + 30 23410 64173
E info@elvial.gr

elvial.com

Η ELVIAL δε φέρει καμία ευθύνη για τυχόν τυπογραφικά λάθη.
Οι φωτογραφίες ενδέχεται να διαφέρουν από την πραγματικότητα.
Διατηρείται το δικαίωμα για αλλαγές χωρίς προειδοποίηση.
Copyright © ELVIAL 2024. Αρ. Γ.Ε.ΜΗ.: 014493035000